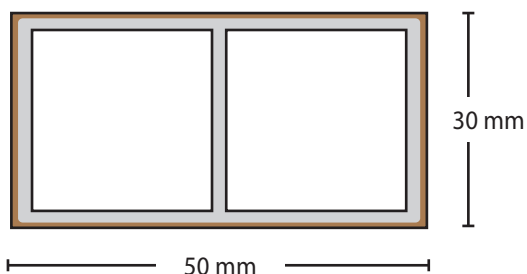


# ELITE ALUMINIUM ET COMPOSITE ULTRAPROTECT®

## Fiche Technique

### PROFIL



### FINITION



**Longueur standard (mm) :** ..... 2800 (autre longueur sur demande)

**Largeur standard (mm) :** ..... 30

**Épaisseur standard (mm) :** ..... 50

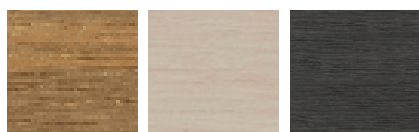
**Technologie de production :** ..... Aluminium et composite UltraProtect®

**Poids (kg/ml) :** ..... 0.760

**Type de fixation :** ..... cremaillère ou fixations en U

**Conditionnement :** ..... botte de 4 profilés

### TEINTES



Teck

Sable

Charbon

Référence produit : **60600**

neowood

## DONNÉES TECHNIQUES DE LA COMPOSITE HYBRIDE ELITE

**Composition hybride :** Revêtement : résine de copolymère utilisée pour fusionner l'aluminium et la couche de finition en bois composite.  
Noyau : aluminium.

| STANDARD              | CARACTÉRISTIQUES                                  | RÉSULTAT                            |
|-----------------------|---------------------------------------------------|-------------------------------------|
| GB/ T17657-2013-4.7   | Résistance à la flexion                           | 95.8 Mpa                            |
|                       | Module d'élasticité en flexion                    | 15.6 Gpa                            |
| GB/ T24508-2009-5.5.6 | Résistance aux chocs                              | Aucune fissure                      |
| GB/ T17657-2013-4.39  | Résistance aux rayures                            | 8N                                  |
| GB/T228.1-2010        | Résistance à la traction                          | 74 Mpa                              |
| GB/T17657-2013-4.44   | Résistance à l'abrasion                           | 0.058. Le noyau n'apparaît pas      |
| GB/T17657-2013-4.6    | Absorption après 180h d'ébullition et congélation | 1.85%                               |
| GB/T29418-2012-4.14   | Coefficient de dilatation thermique linéaire      | $2.5 \times 10^{-3} \text{°C}^{-1}$ |
| GB/T17657-2013        | Résistance de liaison de surface                  | 2.15 Mpa                            |
| FR/T2411-2008         | Dureté Shore                                      | 71HS                                |

## DONNÉES TECHNIQUES

**RÉSISTANCE AUX TEMPÉRATURES EXTRÊMES :** Même exposées à des températures extrêmes de -20 à +80 degrés, le module d'élasticité des profilés subit une variation limitée.

**VIEILLISSEMENT LIÉ À L'EXPOSITION AUX RAYONS DU SOLEIL :** Le revêtement des profilés Elite est fabriqué en bois composite UltraProtect®. Il garde sa couleur d'origine de manière durable.

**EMPREINTE ÉCOLOGIQUE :** L'empreinte écologique du claire-voie Elite est faible : l'aluminium Elite est non toxique et recyclable à l'infini. Le bois composite UltraProtect® est issu de fibres de bois et de plastique recyclés. Sa fabrication n'engendre aucune coupe d'arbre.

**RÉSISTANCE AUX TERMITES :** Imputrescible et offrant une excellente résistance aux termites, la technologie hybride aluminium et composite UltraProtect® est mieux adaptée que le bois naturel aux constructions extérieures.

**RÉSISTANCE À LA POURRITURE :** La technologie hybride aluminium et UltraProtect® est parfaitement imputrescible.

**ASPECT ET TOUCHER COMPARABLE AU BOIS NATUREL :** Le revêtement du claire-voie Elite est fabriqué en bois composite UltraProtect®. Il apporte les avantages du composite - entretien limité et durabilité - avec un rendu et toucher naturel proche d'un véritable bois.

**RÉSISTANCE AUX RAYURES OU MARQUES D'ABRASION :** Le bois composite UltraProtect® est fabriqué à base de polyéthylène haute densité présentant une résistance élevée aux rayures. Les micro rayures s'estompent dans le temps sous l'effet de la chaleur.

**RÉSISTANCE AUX TACHES :** Le revêtement UltraProtect® bénéficie d'un bouclier protecteur à 360 degrés : la lame est imperméable et résistante aux taches.

**RÉSISTANCE AU FEU :** En cours d'évaluation